



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Epreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
NE RIEN ÉCRIRE	Prénoms :	N° du candidat
	Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)
	Appréciation du correcteur	
	Note :	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL
TECHNICIEN – MENUISIER – AGENCEUR

ÉPREUVE : E2 – Technologie

Sous-épreuve E.22

Unité U22 : PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

SESSION 2017

Durée : 3 h 00 – Coefficient : 3

DOSSIER SUJET – RÉPONSES

Composition du dossier	Page
Page de garde	1/6
Bon commande fournisseur	2/6
Vérification débit	3/6
Gestion de production	4/6
Étude du montage d'usinage	5/6
Contrat de phase	6/6

COMPÉTENCES TERMINALES ÉVALUÉES :

- C 1-2 : Décoder, analyser les données opératoires.
- C 1-3 : Décoder, analyser les données de gestion.
- C 2-4 : Établir le processus de fabrication, de dépose ou de pose.
- C 2-5 : Établir les documents de suivi et de réalisation.

CALCULATRICE AUTORISÉE - AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet en vérifiant le nombre de pages.

Ce dossier sera récupéré en totalité en fin de l'épreuve.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	Code : 1706-TMA T 22	Session 2017	Dossier Sujet - Réponse
Epreuve : E2 – Technologie Sous-épreuve : E22 – Préparation d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier	Durée : 3 H	Coefficient : 3	DS-R 1/6

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Document réponse n°1 : Bon de commande fournisseur

La réhabilitation de l'école communale de Saint Geniès de Malgoires dans le Gard, nécessite le réaménagement de la salle de repos mise à disposition du personnel. Pour cela, le directeur de l'école sollicite le chef d'entreprise de menuiserie. Il propose un cahier des charges pour la fabrication d'un meuble de travail.

Le chef d'entreprise ne pouvant répondre dans l'urgence à la commande, décide de sous-traiter la réalisation des panneaux mélaminés.

À l'aide du dossier technique (DT 4/9 et 9/9) et du dossier ressources (DR 2/6) :

1.1 compléter le bon de commande fournisseur du meuble de travail :

Découpe panneaux et placage de chants										
Bon de commande à faxer										
Devis: ☐		Commande : ☒		Date:		Placage des chants: (cocher votre besoin)				
						Réf Couleur:				
Entreprise: Lamabois						PVC 1 mm ABS ☐				
						PVC 2 mm ABS ☐				
Référence chantier:						BOIS ☐				
Délai souhaité: 07 juillet						Chutes gardées par le client oui ☒ non ☐				
Désignation panneau	Repère	Épaisseur en mm	Longueur finie Fil en mm	Largeur finie en mm	Quantité	Chants				
						Longueur	Longueur	Largeur	Largeur	4 chants
						☐	☐	☐	☐	☐

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Document réponse n°2 : Vérification débit

Le chef d'atelier désire vérifier la livraison du panneau en mélaminé PPSM 19 mm de 2800 x 2070 effectuée par le fournisseur et notamment les chutes du débit.

À l'aide du dossier technique (DT 9/9) et du dossier ressources (DR 2/6) :

2.1 représenter à l'échelle 1/10° la répartition des éléments du meuble de travail en mélaminé 19 mm.

- indiquer sur chacun des éléments

- la désignation ;
- le repère ;
- les dimensions.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

3.2 établir le diagramme de GANTT au plus tard à partir du Pert :

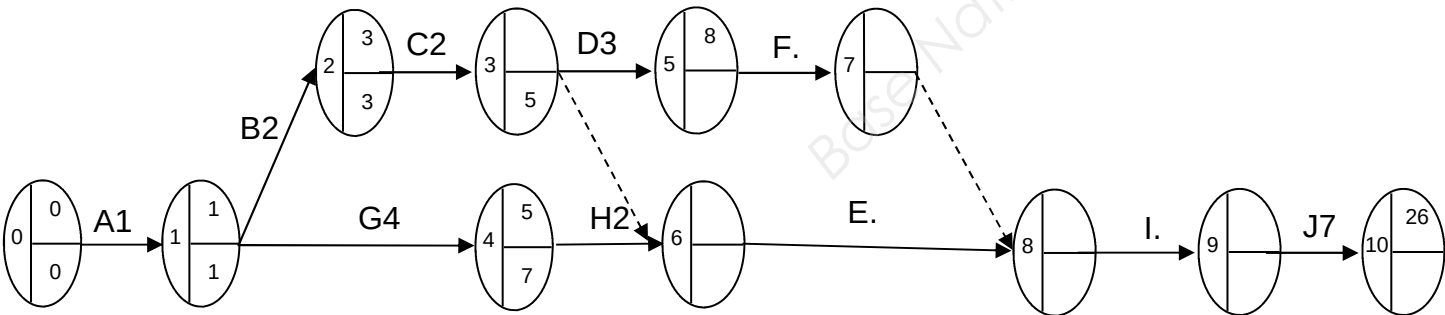
Document réponse n°3 : Gestion de production

La livraison de l’ouvrage est souhaitée par le client le 22 juillet. Le chef d’entreprise doit impérativement établir une planification de la commande des panneaux, de la quincaillerie et de la fabrication.

À l’aide du dossier technique (DT 9/9) et du dossier ressources (DR 3/6) :

3.1 compléter le réseau PERT (tenir compte des contraintes suivantes) :

- la pose sera prévue le 21 juillet ;
- les panneaux particules sont commandés, non débités, délai de livraison 1 semaine ;
- les feuilles de stratifiés et les panneaux de mélaminé sont commandés, non débités, délai de livraison 2 semaines ;
- la quincaillerie est à commander, délai de livraison 48 heures ;
- le fournisseur des panneaux de particules et les feuilles de stratifié livre uniquement le mercredi ;
- le fournisseur des quincailleries est fermé le 15 juillet ;
- un ouvrier exécute les taches: B, C, D et F ;
- un autre exécute les taches: A, E, G et H ;
- les taches I et J nécessitent les deux ouvriers.



Taches	LUNDI 18 JUILLET							MARDI 19 JUILLET							MERCREDI 20 JUILLET							JEUDI 21 JUILLET							VENDREDI 22 juillet			
A																																
B																																
C																																
D																																
F																																
G																																
H																																
E																																
I																																
J																																

3.3 déterminer les dates de livraison, de commande des panneaux et de la quincaillerie,

- inscrire la date de livraison au plus tard des panneaux de particules ;
- inscrire la date de commande au plus tard des feuilles de stratifié et panneaux de mélaminé ;
- inscrire la date de commande au plus tard de la quincaillerie.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Document réponse n°4 : Étude du montage d’usinage

Le changement demandé par le client, de passer de balustres fer à balustres bois, oblige à réaliser un montage d’usinage en respectant la réglementation en vigueur. Il faut en faire l’étude pour le gainage.

À l’aide du dossier technique (DT 4/9 et 7/9) et du dossier ressources (DR 4/6 et 5/6) :

4.1 représenter la pièce à usiner à l’échelle 1/4, faire apparaître toutes les indications nécessaires à la conception du montage d’usinage :

1° gainage déjà réalisé



2^{ème} : gainage à réaliser



Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau Canopé

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Document réponse n°5 : Contrat de phase

L'agent du bureau d'études établi le contrat de phase du profilage des chanfreins des balustres, afin de finaliser le dossier de fabrication.

À l'aide du dossier technique (DT 4/9) et du dossier ressources (DR 5/6 et 6/6) :

5.1 compléter le contrat de phase pour le profilage des chanfreins des balustres :

CONTRAT DE PHASE

ENSEMBLE		N° PHASE							
S/ENSEMBLE			DESIGNATION						
Elément			MACHINE						
REF			Référence outil:						
MATIERE									
QTE									

Repère		Désignation	Machine			Outil			Cdt
S/Ph	Op.		M.O	n	Vc	a	de	Z	
				(tr/min)	(m/s)	(mm)	(mm)		