



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Ne rien inscrire	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Epreuve/sous épreuve :	
	NOM : (en minuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
	Prénoms :	N° du candidat :
Ne rien inscrire	Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel)
	Appréciation du correcteur :	
Note :		

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL
TECHNICIEN – MENUISIER – AGENCEUR

ÉPREUVE : E2 – Technologie

Sous-épreuve E.22

Unité U22 PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

SESSION 2019

Durée : 3 h 00 – Coefficient : 3

DOSSIER RÉPONSES

Composition du dossier	Pages
Page de garde	1/5
Planification	2/5
Contrat de phase	3/5
Processus de fabrication	4/5
Mode opératoire	5/5

L'usage de tout modèle de calculatrice, avec ou sans mode examen, est autorisé.

AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet en vérifiant le nombre de pages.

Ce dossier sera récupéré en totalité en fin de l'épreuve.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	Code : 1906 TMA T 22	Session 2019	Dossier Réponses
Épreuve : E2 – Technologie Sous-épreuve : E22 – Préparation d’une fabrication et d’une mise en œuvre sur chantier	Durée : 3 H	Coefficient : 3	DR 1/5

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

PLANIFICATION

1.1 la durée de l'activité de pose du film PE et du parquet dans une pièce = $[(S_{\text{film}} \times Tu) + (S_{\text{stratifié}} \times Tu)]$
Tu]

Salle	Détail de calcul	Résultat exact	Résultat arrondi à l'heure supérieure
<i>Salle Exemple</i>	<i>[(11,00 x 0,030) + (10.00 x 0.40)]</i>	<i>5,78</i>	<i>Soit 6 h</i>
Gynéco			
Bureau 1			
Praticien 1			
Praticien 2			

la durée de l'activité de pose des plinthes et seuils dans une pièce = $[(L_{\text{plinthe}} \times T_u) + (N_b \text{ seuil} \times T_u)]$

Salle	Détail de calcul	Résultat exact	Résultat arrondi à l'heure supérieure
<i>Salle Exemple</i>	<i>$[(15,00 \times 0,090) + (1 \times 0,100)]$</i>	<i>5,78</i>	<i>Soit 6 h</i>
Gynéco			
Bureau 1			
Praticien 1			
Praticien 2			

1.2 - Une cellule représente 1 h de travail - Prendre une couleur par ouvrier

Salle	Lundi 17 Juin	Mardi 18 Juin	Mercredi 19 Juin	jeudi 20 Juin	Vendredi 21 Juin	lundi 24 Juin	Mardi 25 Juin
Gynéco							
Bureau 1							
Praticien 1							
Praticien 2							

Couleur ouvrier 1 : bleu

Couleur ouvrier 2 :

1.3

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

CONTRAT DE PHASE

2.1

2.2

2.3 calcul :

2.4

2.5 calcul :

2.6

2.7

- 1 :
- 2 :
- 3 :
- 4 :
- 5 :

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Contrat de phase

Ensemble :		Matière :	
S/Ensemble :		Nombre :	
Élément :		Repère :	

Désignation phase :		Phase N° :	100	Machine :	
---------------------	--	------------	-----	-----------	--

Opérations d'usinage			Paramètres et éléments de coupe								Contrôle des cotes
Rep.		Désignation	V _c m/s	n t/min	d _e mm	Vf m/min	Z	f _z mm	Type outil	Réf.	
S/P	Op.										
							2	0,8			

CROQUIS DE PHASE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

PROCESSUS DE FABRICATION

3.1

PROCESSUS DE FABRICATION									
Désignation de l'ouvrage :									
Repère :		1	2	3	4	5			
Nombre :		1	1	1	1	1			
Désignation des éléments		Elément n°1	Elément n°2	Elément n°3	Elément n°4	Elément n°5			
Symbole machine	Opérations d'usinage	○	○	○	○	○			
SCT	tronçonnage								
Légende abréviation(s) :									

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

MODE OPÉRATOIRE DU MONTAGE DE LA BANQUE D’ACCUEIL

4.1

N° de phase	Désignation	Référence des éléments nouveaux	Outils - Matériel	Quincaillerie Consommable
10	Assemblage des panneaux côtés G et D avec les petites plinthes côtés	102/103/104	serre joint - calle de serrage - marteau	Dominos de 6 x 40 mm Colle à bois

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.