

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

TECHNICIEN – MENUISIER – AGENCEUR

ÉPREUVE : E2 – Technologie

Sous-épreuve E.22

Unité U22 PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR
CHANTIER

Durée : 3 h 00 – Coefficient : 3

SESSION 2024

DOSSIER RESSOURCES

Dossier Ressources (DR) : pages 1 à 4

Liste des machines-outils et opérations manuelles disponibles2

Catalogue outils2

Abaque des paramètres de coupe3

Les lois d'usinage.....3

Symbolisation des mises, maintien en position et déplacement des pièces.....3

Tableau des antériorités.....4

Dès que le dossier est remis, s'assurer qu'il soit complet en vérifiant le nombre de pages.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	2406-TMA T 22 1	Session 2024	Dossier Ressources
Épreuve : E2 – Technologie Sous-épreuve : E22 – Préparation d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier	Durée : 3 h	Coef : 3	DR 1/4

Liste des machines-outils et opérations manuelles disponibles

MACHINES - OPÉRATIONS MANUELLES		SYMBOLES
Scie à ruban		SR
Scie circulaire	à tronçonner	SCT
	à déligner	SCD
	à panneaux	SCP
	radiale	SCR
	à format	SCF
Dégauchisseuse		DE
Raboteuse		RA
Corroyeuse		COR
Mortaiseuse	à mèche	MOM
	à couteaux	MOV
	à chaîne	MOC
	à bédane	MOB
Tenonneuse	à outils ouverts	TEO
	à outils fermés	TEF
	à dérouleurs	TED
Plaqueuse de chants		PLAC
Toupie	à arbre vertical	TOV
	à arbre inclinable	TOI
	à commande numérique	TOCN
Perceuse	à broche unique	PE
	multibroches	PEM
Défonceuse	portative	DFPO
	à commande numérique	DFCN
Ponceuse	à cylindre	POC
	à bande étroite	POE
	à bande large	POL
	à disque	POD
Cadreuse	semi-verticale	CDSV
	volumique	CDVL
	à position numérique	CDCN
Opérations manuelles		MAN

Catalogue outils

Fraise à rainure et feuillure fixation mécanique.
Outil pour Panneaux et bois massifs
Référence : J8768
Fraise extensible de 5 à 9.5 mm
Diamètre 140 mm
Vc : 44 m.s⁻¹
Alésage intérieur 30 mm
4 dents droites et 4 dents arasantes
(2 dessus, 2 dessous).



Fraise à rainure et feuillure fixation mécanique.
Outil pour Panneaux et bois massifs
Référence : F1458
Diamètre 170 mm
Fraise hauteur : 50 mm
Vc : 44 m.s⁻¹
Alésage intérieur 50 mm
2 dents droites et 2 dents arasantes.



Fraise à rainure et feuillure fixation mécanique.
Outil pour Panneaux et bois massifs
Référence : GR36
Fraise extensible de 8 à 16 mm
Diamètre 140 mm
Vc : 48 m.s⁻¹
Alésage intérieur 40 mm
4 dents droites et 4 dents arasantes
(2 dessus, 2 dessous).

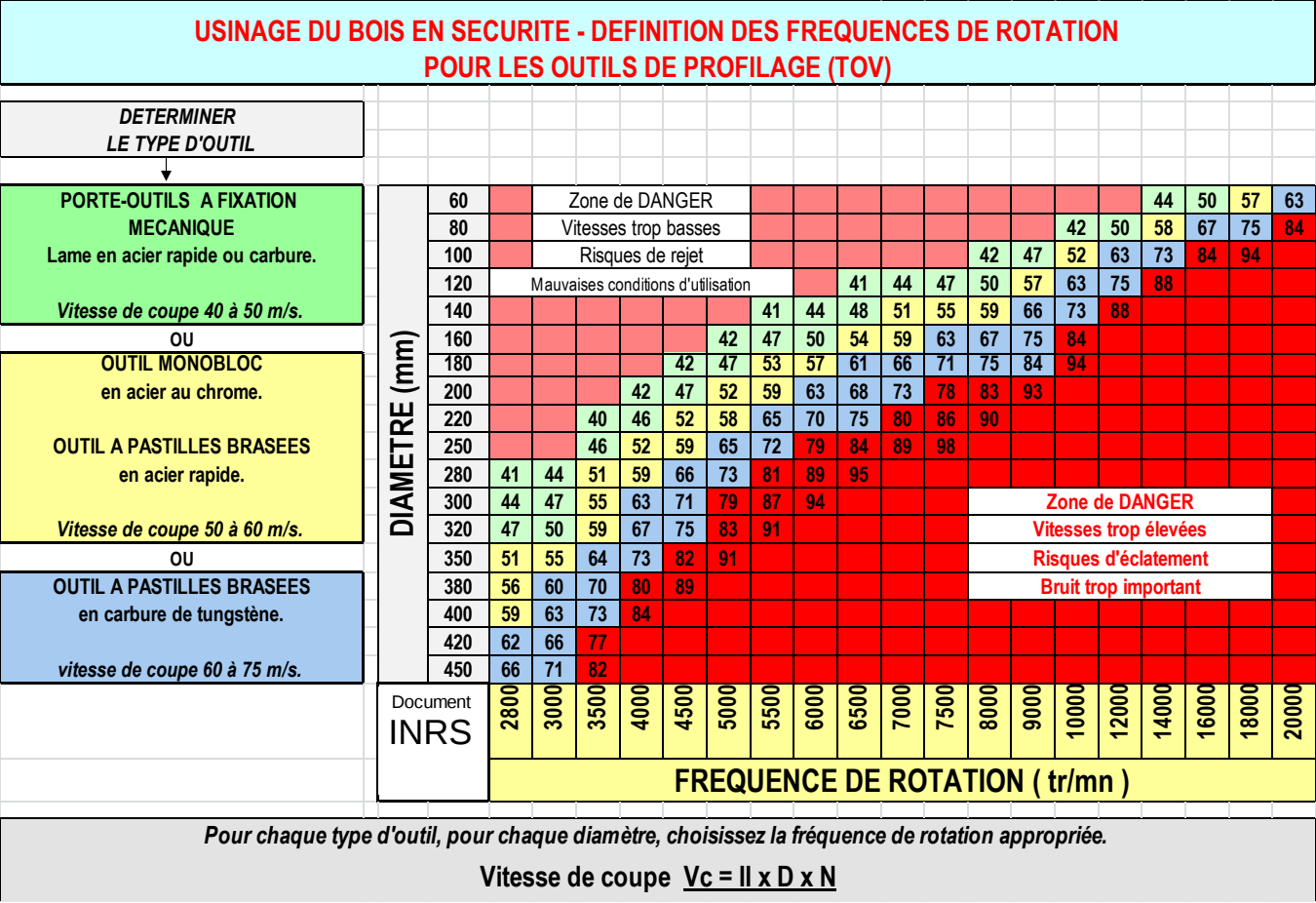


Fraise à rainurer fixation mécanique.
Outil pour Panneaux et bois massifs
Référence : CD96
Fraise extensible de 6 à 10 mm
Diamètre 140 mm
Vc : 44 m.s⁻¹
Alésage intérieur 50 mm.
4 dents droites et 4 dents arasantes
(2 dessus, 2 dessous).



BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	2406-TMA T 22 1	Session 2024	Dossier Ressources
Épreuve : E2 – Technologie Sous-épreuve : E22 – Préparation d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier	Durée : 3 h	Coef : 3	DR 2/4

Abaque des paramètres de coupe



Symbolisation des mises, maintien en position et déplacement des pièces

	SYMBOLISATION FRONTALE	SYMBOLISATION PROJETEE
APPUI PLAN		
APPUI LINEAIRE		
APPUI PONCTUEL		
MAINTIEN EN POSITION		
SENS DU DEPLACEMENT DES PIECES :		
		SYMBOLISATION
A DROITE		
A GAUCHE		
EN HAUT		
EN BAS		
ENTRANT (dans la feuille)		
SORTANT (de la feuille)		

Les lois d'usinage

n = fréquence de rotation en tr.min⁻¹
Vc = vitesse de coupe en m.sec⁻¹
d = diamètre de l'outil en m
Vf = vitesse d'avance en m.min⁻¹
fz : pas d'usinage en mm
Z : nombre de dents de l'outil

Fréquence de rotation : $n = \frac{60 \times V_c}{\pi \times d}$

Vitesse de coupe : $V_c = \frac{\pi \times d \times n}{60}$

Vitesse d'avance : $V_f = \frac{f_z \times n \times Z}{1000}$

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	2406-TMA T 22 1	Session 2024	Dossier Ressources
Épreuve : E2 – Technologie Sous-épreuve : E22 – Préparation d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier	Durée : 3 h	Coef : 3	DR 3/4

Tableau des antériorités

Description des tâches		Tâches antérieures	Durée en min
A	Implantation des caissons et colonne + réglage des aplombs et des niveaux	-	50
B	Fixation / ancrage au mur des éléments par chevillage	A	25
C	Pose et ajustage des portes et tiroirs	B	40
D	Tronçonnage et pose de la plinthe	B	10
E	Découpe en longueur du plan de travail	B	15
F	Fixation du plateau par vissage au caisson par dessous	E	15
G	Tracé sur plateau de l'emplacement de la plaque de cuisson	F	15
H	Découpe de l'emplacement de la plaque de cuisson à la scie sauteuse	G	25
I	Préparation et découpe de la crédence	E	25
J	Collage de la crédence	B - I	10
K	Perçage des tasseaux de maintien pour la hotte	-	10
L	Fixation de la hotte par vissage + réglage des aplombs et des niveaux	J - K	40
M	Nettoyage et rangement du matériel	C – D – H - L	40

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	2406-TMA T 22 1	Session 2024	Dossier Ressources
Épreuve : E2 – Technologie Sous-épreuve : E22 – Préparation d’une fabrication et d’une mise en œuvre sur chantier	Durée : 3 h	Coef : 3	DR 4/4