Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro TMA, veuillez visiter :
bacpro-tma.fr/annales-sujets-et-corriges

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

TECHNICIEN – MENUISIER – AGENCEUR

***EPREUVE :* E2 – Technologie**

Sous-épreuve E.22

Unité U22 : PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

SESSION 2017

Durée : 3 h 00 – Coefficient : 3

DOSSIER RESSOURCES

Composition du dossier	**Pages**
- Page de garde	1/6
- Documents techniques	2/6
- Tableau des tâches / calendrier	3/6
- Plan de la balustrade	4/6
- Symbolisation et tableau des vitesses	5/6
- Outillage de toupie	6/6

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet en vérifiant le nombre de pages.

DOCUMENTS TECHNIQUES

porte PPSM 19 mm
820 x 455
avec 4 chants plaqués
PVC 2mm

coté meuble PPSM 19 mm
872 x 578
+ 1 chant long plaqué
PVC 2mm

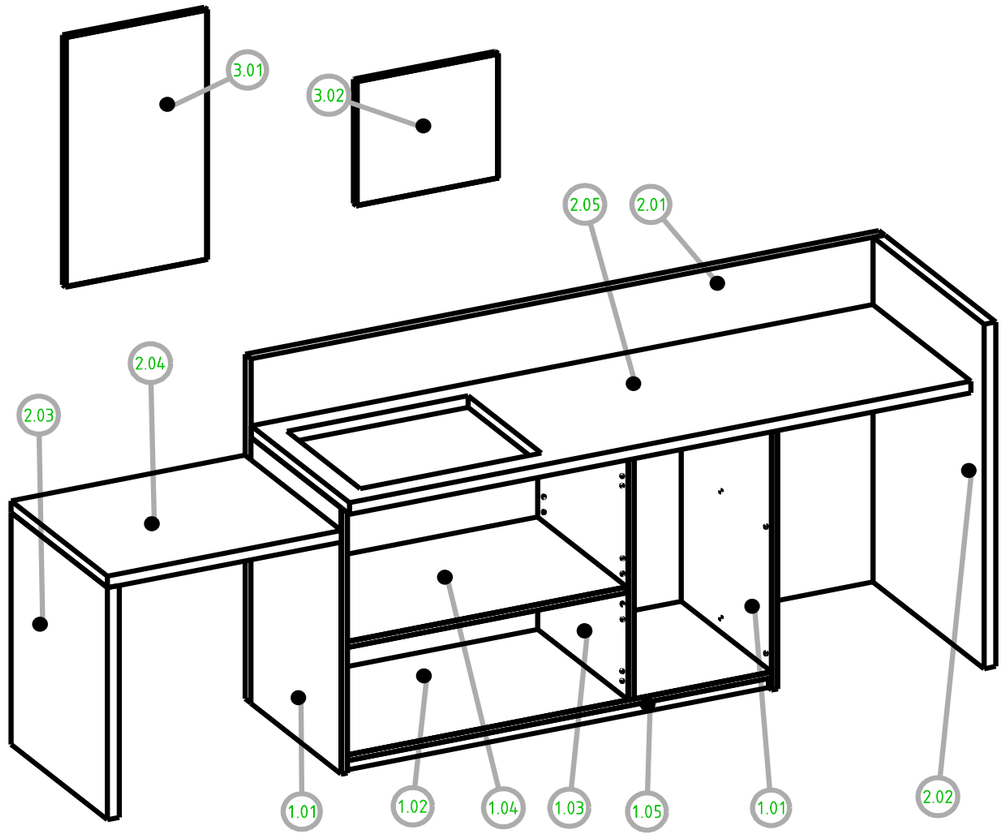
façade tiroir
PPSM 19 mm
409 x 455
+ 4 chants plaqués
PVC 2 mm

séparation PPSM 19 mm
813 x 578
+ 1 chant long plaqué
PVC 2 mm

étagère PPSM 19 mm
897 x 573
+ 1 chant long plaqué PVC 2 mm

bas de meuble PPSM 19 mm
1359 x 578
+ 1 chant long plaqué PVC 2 mm

plinthe PPSM 19 mm
1359 x 40
sans chant plaqué



N.B.: Les panneaux de particules seront plaqués par du stratifié.

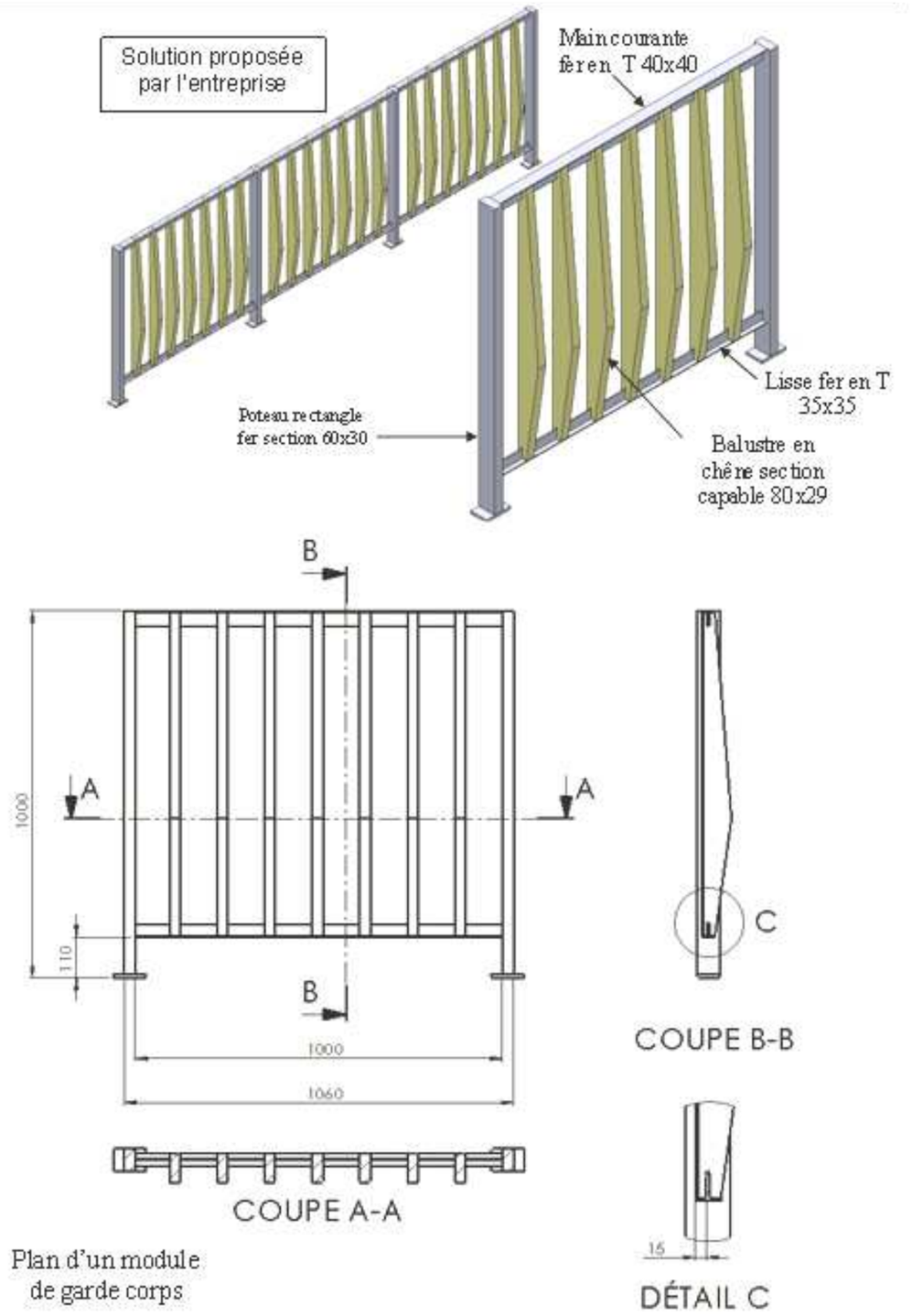
REP.	NB.	DÉSIGNATION	LONG(PF)	LARG(PF)	EPAIS(PF)	MATIÈRE
3.02	2	façade tiroir	455	409	19	mélaminé
3.01	2	porte	820	455	19	mélaminé
2.05	1	plan de travail	1990	629	38	panneau de particules
2.04	1	pose plat	749	618	38	panneau de particules
2.03	1	pied pose plat	618	760	38	panneau de particules
2.02	1	retour droit	1130	711	38	panneau de particules
2.01	1	panneau façade	2029	1130	38	panneau de particules
1.05	1	plinthe	1359	40	19	mélaminé
1.04	1	étagère longue	897	573	19	mélaminé
1.03	1	séparation verticale	813	578	19	mélaminé
1.02	1	bas du meuble	1359	578	19	mélaminé
1.01	1	coté meuble	872	578	19	mélaminé
1.01	1	coté meuble	872	578	19	mélaminé

TABLEAU DES TÂCHES / CALENDRIER

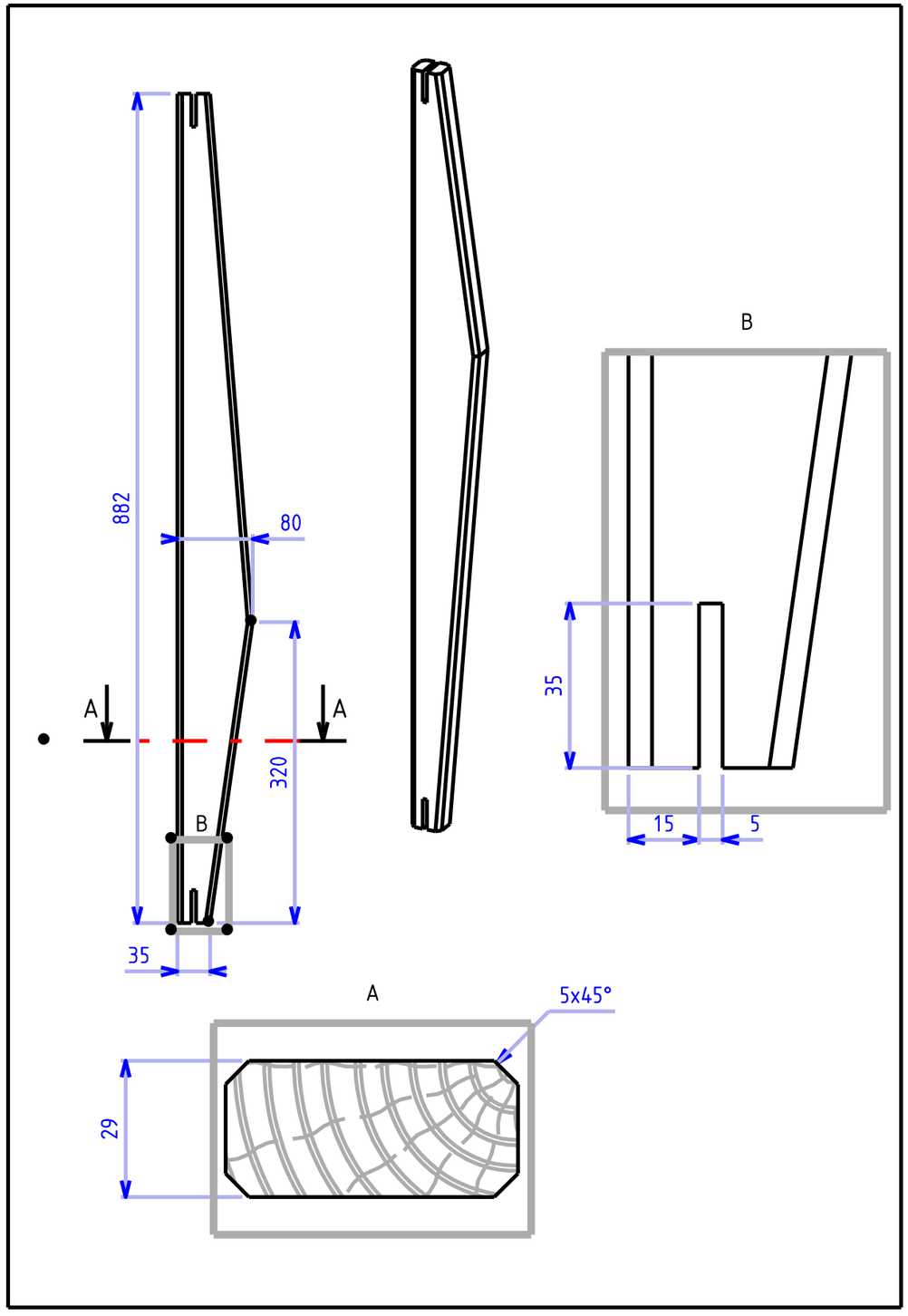
Code	Tâches à réaliser	Durée en H
A	Étude des plans, réalisation fiches débit matière	1
B	Débit des panneaux de particules (Rep 2.01 - 2.02 - 2.03 - 2.04 et 205)	2
C	Débit des stratifiés	2
D	Mise en œuvre du stratifié de l'habillage (Rep 2.01 et 2.02)	3
E	Mise en œuvre du stratifié du plan de travail du pose plats (Rep 2.03 et 2.04)	3
F	Réalisation du plan de travail avec vasque	4
G	Usinage des panneaux mélaminés	4
H	Pose des quincailleries	2
I	Assemblage/montage de l'ensemble caisson porte – tiroir	7
J	Pose de l'ouvrage sur chantier	7



PLAN DE LA BALUSTRADE



Plan d'un module de garde corps

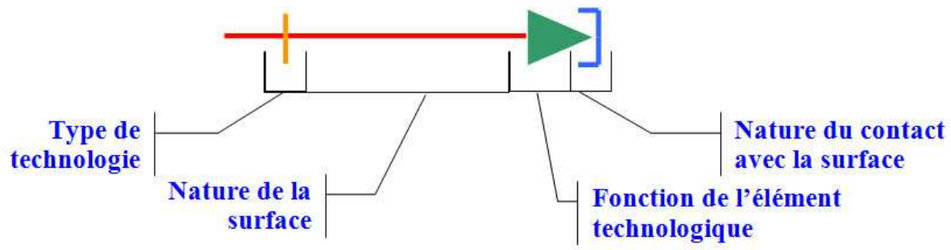


BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	Dossier Ressources	Code : 1706-TMA T 22	Epreuve : E2 – Technologie Sous-épreuve : E22 – Préparation d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier	DR 4/6

SYMBOLISATIONS ET TABLEAU DES VITESSES

SYMBOLISATION

Type de technologie des éléments	Symbole	Nature de la surface de la pièce	Symbole	Fonction de l'élément technologique	Symboles		Nature du contact avec la surface	Symboles
					Profil	Projection		
Appui fixe		**Surface brute**		**MIP (Mise en position)**			**Ponctuel**	
Centrage fixe							**Surfacique**	
Serrage		**Surface usinée**		**MAP (Maintien en position)**			**Entraîneur**	



Porte-outils à Fixation mécanique
Lame en acier rapide (**HSS**)
Ou Carbure (**HM**)
Vitesse de coupe:
40 à 50m/s

outil monobloc (SP,HL,HSS)
en acier au chrome
Outil à pastilles brasées
en acier rapide (**HSS**)
Vitesse de coupe:
50 à 60m/s

Outil à pastilles brasées
En carbure de tungstène (**HM**)
Vitesse de coupe:
60 à 75m/s

DIAMETRE DE L'OUTIL (en mm)	2500	2800	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	9000	10000	12000
60														31	38	
80		DANGER Mauvaises conditions d'utilisation										33	38	42	50	
100									34	37	39	42	47	52	63	
120							35	38	41	44	47	50	57	63	75	
140						37	41	44	48	51	55	59	66	73	88	
160					38	42	47	50	54	59	63	67	75	84		
180				38	42	47	53	57	61	66	71	75	85			
200			37	42	47	52	59	63	68	73	79	84				
220		35	40	46	52	58	65	70	75	81	84					
250		37	39	46	52	59	65	73	79	85						
280	37	41	44	51	59	66	73	82								
300	39	44	47	55	63	71	79									
320	42	47	50	59	67	75	84				DANGER D'ECLATEMENT					
350	46	51	55	64	73	82										
380	50	56	60	70	80											
400	52	59	63	73	84											
420	55	62	66	77												
450	59	66	71	82												

FREQUENCE DE ROTATION DE L'ARBRE PORTE-OUTIL (tr/min)

« n » est la fréquence de rotation exprimée en tour par minute (Tr/mn),

« Vc » est la vitesse de coupe exprimée en mètre par seconde (m/s),

« de » est le diamètre de l'outil exprimé en mètre (m).

$$n = \frac{60xVc}{\pi xde}$$

$$Vc = \frac{\pi . de . n}{60}$$

PP 019

PORTE-OUTILS PLATE BANDE MULTI-PROFILS WS

- Corps en acier pouvant recevoir 6 profils différents en changeant les plaquettes et contre-fers
- Usinage dessus ou dessous

Utilisation en bout d'arbre sur manchon MA089330

D	Profil	Sens	Als	Z	Référence	€
146	A	Dessus	25	2 + 2	PP019005	A23
146	B	Dessus	25	2 + 2	PP019015	A23
146	C	Dessus	25	2 + 2	PP019025	A23
146	D	Dessus	25	2 + 2	PP019035	A23
146	E	Dessus	25	2 + 2	PP019045	A23
146	F	Dessus	25	2 + 2	PP019135	A23
146	A	Dessous	25	2 + 2	PP019010	A23
146	B	Dessous	25	2 + 2	PP019020	A23
146	C	Dessous	25	2 + 2	PP019030	A23
146	D	Dessous	25	2 + 2	PP019040	A23
146	E	Dessous	25	2 + 2	PP019050	A23
146	F	Dessous	25	2 + 2	PP019140	A23



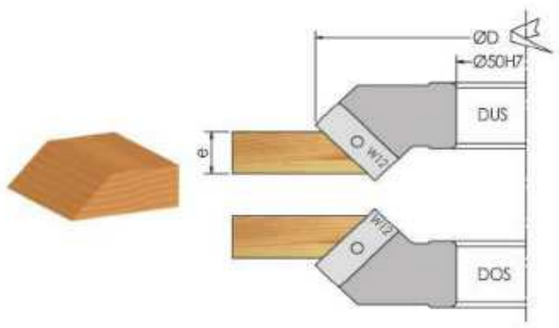
PH 035

PORTE-OUTIL CHANFREIN 45° À PLAQUETTES WS

- Plaquettes standard WS
- MAN / Avance Manuelle

D	B	Als	Z	Dessus	Dessous	€
150	20	50	3	PH035305	PH035310	H21
180	35	50	3	PH035315	PH035320	A23

Plaquettes de rechange			€
B 20	Dessus ou Dessous	W12	A2
B 35	Dessus ou Dessous	W14	G2





Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.