Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro TMA, veuillez visiter :
bacpro-tma.fr/annales-sujets-et-corriges

RESEAU-CANOPE.FR

CANOPÉ

LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES

Ce document a été mis en ligne par le Réseau Canopé
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

TECHNICIEN – MENUISIER – AGENCEUR

ÉPREUVE : **E2 – Technologie**

Sous-épreuve E.22

Unité U22 PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

SESSION 2019

Durée : 3 h 00 – Coefficient : 3

SUJET

Composition du dossier	Pages
Page de garde	1/2
Sujet	2/2

COMPÉTENCES TERMINALES EVALUÉES

C1.2 : décoder et analyser les données opératoires
C1.3 : décoder et analyser les données de gestion
C2.4 : établir le processus de fabrication, de dépose et de pose
C2.5 : établir les documents de suivi de réalisation

L'usage de tout modèle de calculatrice, avec ou sans mode examen, est autorisé.
AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet en vérifiant le nombre de pages.
Ce dossier sera récupéré en totalité en fin de l'épreuve.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	Code : 1906 TMA T 22	Session 2019	Sujet
Épreuve : E2 – Technologie Sous-épreuve : E22 – Préparation d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier	Durée : 3h00	Coefficient : 3	S. 1/2

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

SUJET

PLANIFICATION

L'entreprise de menuiserie du secteur est chargée de préparer la mise en œuvre des travaux pour la réalisation du sol sur le chantier de la maison médicale. Le maître d'œuvre ne souhaite plus de sol souple mais du parquet stratifié. L'agent du bureau d'études doit déterminer la durée de cette activité au plus tôt. Pour cela une équipe de deux ouvriers est mise à disposition pour la pose de l'ensemble sachant que chacun d'eux à une tâche précise. Ils travaillent 8 heures par jours, 5 jours par semaines.

À l'aide du dossier sources (DS. 2/4), du dossier technique (DT. 7 et 8/17) et du dossier réponses (DR. 2/5) :

1.1 calculer la durée des activités pour chacune des pièces ;
1.2 compléter le tableau de planification de type Gantt au plus tôt ;
1.3 tracer en vert et déterminer l'heure et la date de commencement au plus tard de l'ouvrier 2 afin d'éviter l'attente entre chaque pièce.

CONTRAT DE PHASE

Un nouvel ouvrier arrive dans l'entreprise. Afin de vérifier s'il maîtrise le réglage de la toupie et en vue de la fabrication de la banque d'accueil, le chef d'atelier demande de réaliser le contrat de phase pour le profilage de la feuillure des panneaux verticaux côtés (rep. 103 - 104).

L'entreprise possède une toupie à arbre vertical avec 4 vitesses : 3000 ; 6000 ; 9000 ; 12000 tr/min

À l'aide du dossier sources (DS. 2 à 4/4), du dossier technique (DT. 14/17) et du dossier réponses (DR. 3/5) :

- 2.1 indiquer la référence de l'outil ;
- 2.2 indiquer la vitesse de coupe moyenne pour un usinage en toute sécurité ;
- 2.3 calculer la fréquence de rotation (détailler les calculs) ;
- 2.4 indiquer la fréquence de rotation retenue par rapport aux possibilités de la toupie ;
- 2.5 calculer la vitesse d'avance sachant que le pas d'usinage est soigné (0,8 mm) ;
- 2.6 compléter l'ensemble du contrat de phase et représenter sur le croquis ;
    - 2.6.1 la pièce en bleu ;
    - 2.6.2 l'outil et la partie usinée en rouge ;
    - 2.6.3 les MIP et la cotation en noir ;
    - 2.6.4 les MAP de la pièce en vert ;
    - 2.6.5 les côtes de fabrication : *cote outil et/ou cote machine et/ou cote appareillage.*

- 2.7 nommer 5 points de contrôle nécessaire avant la mise en marche d'une toupie.

PROCESSUS DE FABRICATION

En vue de la réalisation de la banque d'accueil, le chef d'atelier doit compéter le processus de fabrication du dessus en chêne massif (rep. 401)

À l'aide du dossier sources (DS. 4/4), du dossier technique (DT. 10 et 16/17) et du dossier réponses (DR. 4/5) :

3.1 compléter le processus de fabrication.

MONTAGE BANQUE D'ACCUEIL

Le chef d'entreprise souhaite élargir son réseau d'activité et rentabilisé le temps de conception, il propose cette banque d'accueil à de nouveaux établissements, mairie, entreprise et autres organismes disposant d'un hall. Pour réduire les prix, le produit est proposé, non assemblé. Il doit être accompagné d'un mode opératoire de montage.
Un document de suivi de montage indiquant le matériel à utiliser et la quantité de consommable nécessaire à chaque étape est indispensable.

Tous les éléments du meuble sont usinés, plaqués, prêts à être assemblés et montés. Le panneau galbé est glissé dans les rainures inclinées et maintenu sur la plinthe façade. Seuls les quincailleries et visseries restent à mettre en place.

À l'aide du dossier technique (DT. 10 à 17/17) et du dossier réponses (DR. 5/5) :

4.1 compléter la chronologie du montage du meuble d'accueil.

Nota : ne pas prendre en compte la pose du présentoir sur le panneau galbé

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.