Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro TMA, veuillez visiter :
bacpro-tma.fr/annales-sujets-et-corriges

Ne rien inscrire	Académie : Session : Examen : Série : Spécialité/option : Repère de l'épreuve : Epreuve/sous épreuve : NOM : (en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse) Prénoms : N° du candidat : Né(e) le : (le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel
Ne rien inscrire	Appréciation du correcteur : Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

TECHNICIEN – MENUISIER – AGENCEUR

SESSION 2022

***ÉPREUVE :* E2 - Technologie**

Sous-épreuve E.22

Unité U22 PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

Durée : 3 h 00 - Coefficient : 3

DOSSIER RÉPONSES

Composition du dossier	**Pages**
Page de garde	1/6
Processus de fabrication	2/6
Montage d'usinage	3/6
Contrat de phase	4/6
Planning	5/6 et 6/6

AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ
L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.
L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège » est autorisé.

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet en vérifiant le nombre de pages.
Ce dossier sera récupéré en totalité en fin de l'épreuve.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL **Technicien - Menuisier - Agenceur**	**2209 TMA T 22 3**	**Session 2022**	**Dossier Réponses**
Épreuve : E2 - Technologie **Sous-épreuve : E22 - Préparation d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier**	**Durée : 3 h**	**Coefficient : 3**	**DR1/6**

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

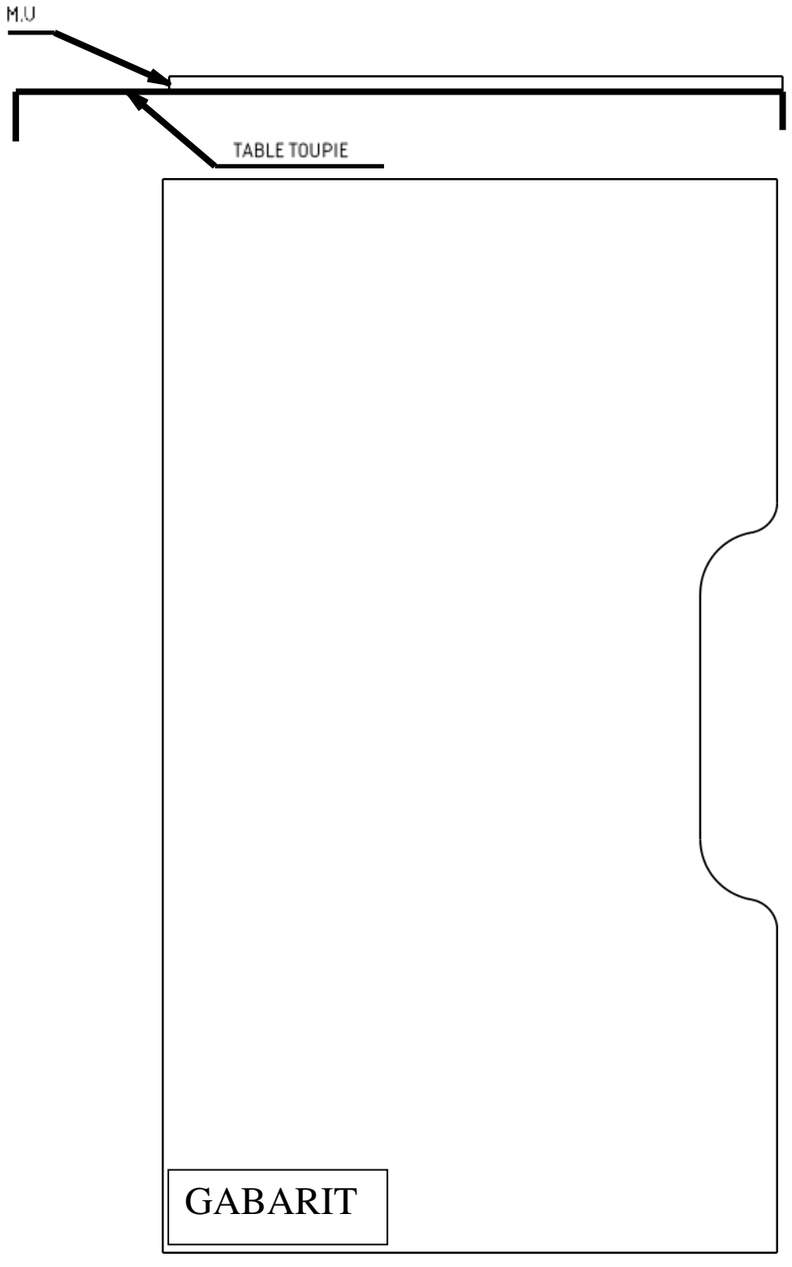
1. PROCESSUS DE FABRICATION

1.1

ENSEMBLE :											Client :									
SOUS-ENSEMBLE :											Quantité :									
		Meuble Evier									Rangement 3 avec tiroirs									
Eléments		Côté	Dessous	Traverse	Trav Fond haut	Fond bas	Etagère	Porte			Côté	Dessous	Dessus	Fond	Porte		Côté tiroir	Arrière tiroir	Avant tiroir	Fond tiroir
Repère		201	202	203	205	206	204	207			101	102	103	104	105		110	111	112	113
Nombre																				
Phases	**M.O**																			
Débit	SCP	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Plaquage des chants	PLAQ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Perçage ø 5	DFCN	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Perçage ø 35	PEM	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Défonçage dégagement tuyaux	TOV	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Entaillage lamelle	Rlam	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rainurage 7,5	TOV	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Feuillurage (languette bâtarde)	TOV	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rainurage 10	TOV	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Profilage prise de main	TOV	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Assemblage tiroir		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Usinage montage coulisse		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Assemblage caisson	CDVL	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ferrage et/ou montage et/ou clouage		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Nettoyage Conditionnement		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

2. MONTAGE D'USINAGE



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

2.1……

……

2.2 Compléter le schéma ci-contre
M.U. = Montage d'Usinage

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

3. Contrat de phase

3.1 ……

3.2 ……

……

3.3 ……

……

……

……

……

……

3.4 ……

……

3.5 ……

……

……

……

……

……..

3.6 à 3.8 sur le document « contrat de phase »

Contrat de phase

Énsemble :		**Matière :**	CP 15
S/ensemble :		**Nombre :**	
Élément :		**Repère :**	

Désignation :		**Phase N° :**	**70**	**Machine :**	

Opérations d'usinage			**Paramètres et éléments de coupe**								**Contrôle des cotes**
Rep.		*Désignation*	*V_c m/s*	*n t/min*	*d_e mm*	*Vf m/min*	*Z*	*f_z mm*	*Type outil*	*Ref.*	
S/P	*Op.*										
71	71.1										

CROQUIS DE PHASE

Co =

Cm1 =

Cm2 =

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

4. PLANNING

4.1

Débit PPSM blanc épaisseur 8					
Poste de travail	Désignation pièce	Surface pièce (m²)	Nbre	Capacité de Production min/m²	Temps d'usinage en min
S.C.P	**Fond rangement 3**			7 min /m²	
	Fond rangement 1 Bas	1,66	1		11,62
	Fond rangement 1 Haut	0,71	1		4,97
	Fond rangement 2 Bas	1,13	2		15,82
	Fond rangement 2 Haut	0,48	2		6,72
		Temps d'usinage total			
		Temps de réglage			
		Temps de manutention 30 sec / pièce			
		Temps production total			

4.2

Plaquage portes					
Poste de travail	Désignation pièce	Périmètre (m)	Nbre	Capacité de Production m/min	Temps d'usinage en min
Plaqueuse de chant	**Rangement 3**			4m / min	
	Rangement 1 Bas	4,84	2		2,42
	Rangement 1 Haut	2,53	2		1,27
	Rangement 2 Bas	5,14	2		2,57
	Rangement 2 Haut	2,83	2		1,42
	Évier	2,54	2		1,27
	Cumulus Bas	5,23	1		1,3
	Cumulus Haut	2,92	1		0,73
		Temps d'usinage total			
		Temps de réglage			
		Temps de manutention 30 sec / pièce			
		Temps production total			

4.3

TEMPS DE FABRICATION AGENCEMENT CLASSE 1			
Opération	M.O.		(min)
DÉBIT	SCP	PPSM blanc 19	410
		PPSM blanc 8	
		Polyrey V108 19	99
		CP 15	18
		CP 10	15
PERÇAGE	Centre d'usinage CN	Perçages pour assemblage tourillon Perçages pour charnières et embases Perçages pour taquet support étagères	257
DÉFONÇAGE	Centre d'usinage CN	Profilage côté Évier	13
PLAQUAGE DES CHANTS	Plaqueuse de chant	Faces avant des caissons	36
		Étagères	20
		Fileurs	11
		Portes	
Rainurage, feuillurage, profilage	T.O.V.	Tiroir	20
Assemblage	Cadreuse	Caissons	180
Ferrage		Portes et tiroirs	132
Nettoyage et Conditionnement			130
		TOTAL	

4.4 ……

……

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

4.5

Juin		
1	M	
2	M	
3	J	
4	V	
5	S	
6	D	
7	L	
8	M	
9	M	
10	J	
11	V	
12	S	
13	D	
14	L	
15	M	
16	M	
17	J	
18	V	
19	S	
20	D	
21	L	
22	M	
23	M	
24	J	
25	V	
26	S	
27	D	
28	L	Intervention plombier
29	M	
30	M	

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.